

**АНТЕННЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ЗОНД**

**П6-150.2**

**КНПР.468551.057**

**Заводской №291123147**

**Паспорт**

**КНПР.468551.057 ПС**

СОДЕРЖАНИЕ

стр.

[1 Общие указания 3](#_Toc151108190)

[2 Основные сведения об изделии и технические данные 3](#_Toc151108191)

[3 Комплектность 3](#_Toc151108192)

[4 Устройство зонда 3](#_Toc151108193)

[5 Гарантии изготовителя 4](#_Toc151108194)

[6 Свидетельство об упаковывании 5](#_Toc151108195)

[7 Свидетельство о приёмке 6](#_Toc151108196)

[8 Заметки по эксплуатации и хранению 7](#_Toc151108197)

[9 Техническое обслуживание 8](#_Toc151108198)

[ПРИЛОЖЕНИЕ А 9](#_Toc151108199)

[ПРИЛОЖЕНИЕ Б 10](#_Toc151108200)

# Общие указания

* 1. Настоящий паспорт (ПС) является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем АО «СКАРД-Электроникс» основные параметры и технические характеристики антенного измерительного зонда П6-150.2 (далее – зонд).
  2. Документ предназначен для ознакомления с устройством и принципом работы зонда и устанавливает правила его эксплуатации, соблюдение которых обеспечивает поддержание зонда в постоянной работоспособности.
  3. Авторские права на изделие принадлежат АО «СКАРД - Электроникс»:
* все конструктивные и схематические решения, примененные в изделиях, являются интеллектуальной собственностью АО «СКАРД - Электроникс».
* любое копирование, или применение использованных в изделии схемотехнических и конструктивных решений, а также использование изделия в качестве базовой технологии для разработки аналогичных изделий не допускается.

# Основные сведения об изделии и технические данные

* 1. Наименование: антенный измерительный зонд П6-150.2.
  2. Обозначение: КНПР.468551.057
  3. Изготовитель: Акционерное Общество «СКАРД-Электроникс».
  4. Адрес предприятия - изготовителя: 305021, г. Курск, ул. Карла Маркса 70Б,

тел./факс + 7 (4712)390-632.

* 1. Дата изготовления изделия: 11 октября 2023 г.
  2. Заводской номер изделия: 291123147*.*
  3. Технические данные зонда представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Технические данные

| Наименование параметра | Значение параметра |
| --- | --- |
| Диапазон частот, ГГц | 0,96÷1,45 |
| Стандарт волновода | WR 770 |
| Тип СВЧ соединителя | N розетка |
| Масса зонда, кг, не более | 15,7 |

* 1. Рабочие условия эксплуатации:
* температура воздуха, °С ………………...........................… от минус 40 до плюс 50;
* относительная влажность при температуре 20 °С, %, не более ………..…..….. 80;
* атмосферное давление, мм рт. ст .…………………………..…….…... от 630 до 800.

# Комплектность

Таблица 2 – Комплектность

| **Обозначение изделия** | **Наименование изделия** | **Количество** | **Зав. №** |
| --- | --- | --- | --- |
| КНПР.468551.057 | Антенный измерительный зонд П6-150.2 | 1 | 291123147 |
| ***Эксплуатационная документация*** | | | |
| КНПР.468551.057 ПС | Паспорт | 1 | - |
| ***Упаковка*** | | | |
| - | Короб транспортировочный | 1 | - |

# Устройство зонда

Зонд П6-150.2 предназначен для измерения плотности потока энергии электромагнитного поля совместно с измерительными приемными устройствами, а с генераторами – для возбуждения электромагнитного поля с заданной плотностью потока энергии в диапазоне частот от 0,96 до 1,45 ГГц. Конструктивно зонд представляет собой рупор на базе прямоугольного волновода. Конструкция зонда в диапазоне частот обеспечивает малый коэффициент стоячей волны по напряжению (КСВН).

Зонд применяется для СВЧ измерений параметров устройств и параметров электромагнитной совместимости радиоэлектронных средств в ближнем поле. Зонд может использоваться для работы в лабораторных, заводских и полевых условиях.

Принцип действия зонда основан на преобразовании плотности потока энергии электромагнитного поля в соответствующую ей высокочастотную мощность в тракте. Зонд имеет линейную поляризацию.

Конструкция зонда систем предусматривает возможность крепления на специализированное крепежное устройство.

Общий вид зонда П6-150.2 представлен на рис. 1.

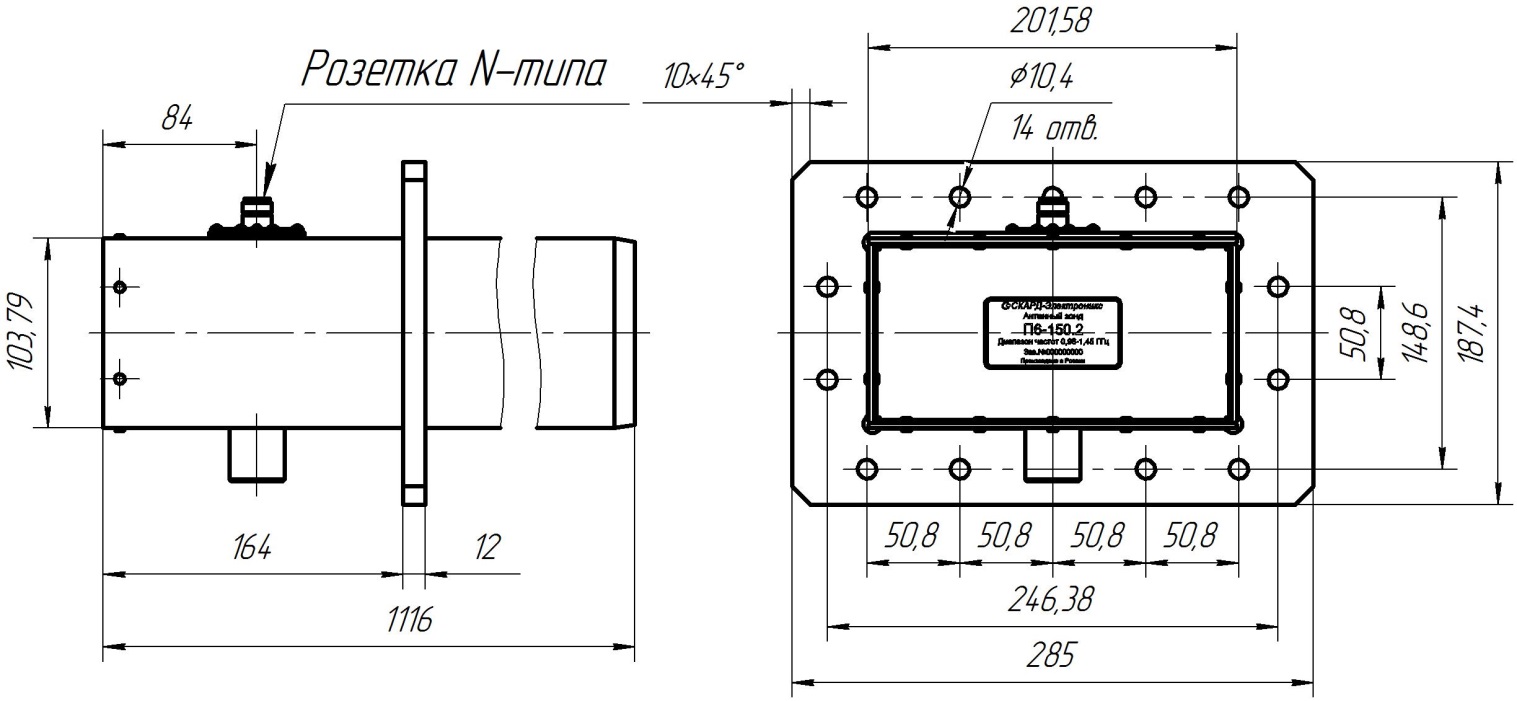


Рисунок 1 – Общий вид зонда П6-150.2

*Примечание*: Место расположения маркировки на изделии может отличаться от рисунка.

# Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие зонда заявленным параметрам при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода зонда в эксплуатацию.

Гарантийное и послегарантийное техническое обслуживание и ремонт зонда производит АО «СКАРД-Электроникс» по адресу:

Россия, 305021, г. Курск, ул. Карла Маркса, 70 Б,

Тел/факс: +7 (4712) 390-632, 390-786, e-mail: [info@skard.ru](mailto:info@skard.ru).

# Свидетельство об упаковывании

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Зонд П6-150.2 |  | КНПР.468551.057 |  | 291123147 |
| наименование изделия |  | обозначение |  | заводской номер |
| Упакован |  | АО «СКАРД-Электроникс» |  | согласно требованиям, |
|  |  | наименование предприятия |  |  |
| предусмотренным в действующей технической документации. | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| упаковщик |  |  |  | Натаров Р.В. |
| должность |  | личная подпись |  | расшифровка подписи |
|  |  |  |  |  |
|  |  | число, месяц, год |  |  |

# Свидетельство о приёмке

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Зонд П6-150.2 |  | КНПР.468551.057 |  | 291123147 |
| наименование изделия |  | обозначение |  | заводской номер |

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Заместитель генерального директора по качеству - начальник ОТК и К** | | | | |
|  |  |  |  | Ивлева Е.В. |
| **Штамп ОТК** |  | личная подпись |  | расшифровка подписи |
|  |  |  |  |  |
|  |  | число, месяц, год |  |  |
|  |  |  |  |  |
| линия отреза при поставке на экспорт | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Инженер** | | | | |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | Захаров А.М. |
| **МП** |  | личная подпись |  | расшифровка подписи  По доверенности№195 от 18 апреля 2022 г. |
|  |  |  |  |  |
|  |  | число, месяц, год |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  | **Заказчик (при наличии)** | |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **МП** |  | личная подпись |  | расшифровка подписи |
|  |  |  |  |  |
|  |  | число, месяц, год |  |  |
|  |  |  |  |  |

# Заметки по эксплуатации и хранению

8.1 Эксплуатационные ограничения и меры безопасности

8.1.1 Перед началом эксплуатации зонда необходимо изучить настоящий Паспорт.

8.1.2 При работе с зондом персонал должен владеть основами работы с антенно-фидерной техникой. В процессе работы с зондом запрещается его использование для решения нефункциональных задач.

8.1.3 Персонал обязан строго выполнять правила техники электробезопасности.

8.1.4 При проведении измерений или использовании зонда в качестве передающего устройства соблюдайте правила техники безопасности при работе с СВЧ-излучениями. СВЧ-излучения могут представлять опасность для жизни и здоровья человека.

8.1.5 При выполнении работ по монтажу зонда и в процессе использования ЗАПРЕЩАЕТСЯ оказывать механические воздействия, приводящие к изменению габаритных размеров, а также целостности и исправности зонда.

8.1.6 КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование соединители, имеющими несовместимый стандарт резьбового и канального соединения с зондом.

8.2 Подготовка к работе и порядок работы

Произведите монтаж зонда в следующей последовательности:

* установите зонд на опору и зафиксируйте его (опора в комплект зонда не входит);
* вращением зонда вокруг продольной оси установите необходимый угол наклона поляризации;

8.2.1 Режим приёма

1) соедините клемму заземления прибора с шиной заземления.

2) присоедините зонд к входу вашего измерительного прибора.

3) включите ваш измерительный прибор. В соответствии с инструкцией по эксплуатации вашего прибора подготовьте его к работе и приступайте к проведению измерений в рабочем диапазоне частот.

8.2.2 Режим передачи

1) соедините клемму заземления прибора с шиной заземления.

2) присоедините зонд к выходному разъему вашего генератора или усилителя СВЧ.

3) включите ваш генератор или усилитель СВЧ. В соответствии с инструкцией по эксплуатации вашего прибора подготовьте его к работе и приступайте к использованию зонда в качестве излучающего устройства в определённом диапазоне частот и мощности.

8.3 Перечень возможных неисправностей и методы их устранения представлены в таблице 2.

Таблица 3 - Возможные неисправности и методы устранения

| Неисправность | Вероятная причина | Метод устранения |
| --- | --- | --- |
| **Режим приёма** | | |
| При соединении зонда с прибором с помощью измерительного кабеля нет отклика сигнала СВЧ на анализаторе. | Недостаточный уровень ВЧ сигнала на входе измерительного зонда. | Проверить установки параметров на анализаторе спектра или проверить зонд по тестовому сигналу или сигналу с известным достаточным уровнем. |
| Поврежден СВЧ кабель из комплекта измерительного прибора | Заменить кабель. |
| Нет сигнала на выходе измерительного кабеля | Неисправен измерительный кабель | Проверить измерительный кабель |
| **Режим передачи** | | |
| При соединении зонда с генератором с помощью измерительного кабеля нет отклика сигнала СВЧ на приёмном устройстве. | Недостаточный уровень ВЧ сигнала на входе измерительного зонда. | Проверить установки параметров на ВЧ генераторе, или проверить установки параметров на приёмном устройстве. |
| Поврежден СВЧ кабель из комплекта измерительного прибора | Заменить кабель. |
| Нет сигнала на выходе измерительного кабеля. | Неисправен измерительный кабель | Проверить измерительный кабель |

# Техническое обслуживание

* 1. В зависимости от этапов эксплуатации проводят следующие виды технического обслуживания:
* контрольный осмотр (КО);
* техническое обслуживание ТО-1.
  1. КО проводят перед и после использования изделия по назначению и после транспортирования.
  2. При КО проведите визуальную проверку:
* состава комплекта изделия по номенклатуре и параметрам;
* состояния лакокрасочных покрытий изделия;
* отсутствие механических повреждений изделия.

Особое внимание уделите проверке на отсутствие механических повреждений внутренних поверхностей изделия.

* 1. Техническое обслуживание №1 (ТО-1) проводится не реже одного раза в год при эксплуатации, при постановке изделия на хранение и вводе в эксплуатацию после хранения.
  2. При ТО-1 проведите работы по пункту 9.3 (КО).
  3. Проведите очистку:
* поверхностей изделия ветошью;
* от пыли, загрязнений и окислений СВЧ соединители спиртом этиловым ректификованным техническим ГОСТ 18300-87;
* не допускается производить чистку соединителей металлическими предметами, так как можно повредить соединитель. Запрещено чистить соединители сильными растворителями, например, ацетоном, так как можно повредить пластиковую диэлектрическую опору. Чистке подвергаются внешние контактные поверхности и резьбы внешних проводников;
* запрещается чистить ватным тампоном гнездовые контакты центральных проводников, так как частицы ваты могут застревать между его ламелями;
* чистку гнездовых контактов производить промывкой спиртом этиловым ректификованным техническим с последующей продувкой сжатым воздухом.
  1. Произведите смазку трущихся деталей крепления изделия смазкой ОКБ 122-7 ГОСТ 18179-72. Излишки смазки удалите ветошью.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

График зависимости коэффициента усиления антенного измерительного зонда П6-150.2 от частоты.

Изделие: зонд П6-150.2 зав. №291123147

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Значения коэффициента усиления зонда П6-150.2 зав. № 291123147

для заданной частоты.

Таблица Б.1

|  |  |
| --- | --- |
| Частота, ГГц | Коэффициент усиления, дБ |
| 1,0 | 4,6 |
| 1,1 | 5,5 |
| 1,2 | 6,3 |
| 1,3 | 6,8 |
| 1,4 | 7,2 |